

Descripción del producto

La base química del material MT es la molécula de polivinil alcohol. Una de sus principales características es su solubilidad en agua, produciéndose su óptima disolución a una temperatura del medio en torno a 20°C.

El producto en film, suministrado en bolsas o bobinas, es adecuado para múltiples aplicaciones, entre las que se puede destacar el envasado de productos químicos, tanto en líquido como en polvo, bolsas para su uso en pesca o bolsas para cenizas de difuntos.

Especificaciones

Especificaciones		Unidades	Valores típicos	Método
Densidad		g/cm ³	1.2	UNE EN ISO 1183
Contenido de humedad en equilibrio a 27° C	10 %		3.8	Gravimetrítico
	50%	%	7.0	
	98%		43.5	
Modulo de Young	Transv Long	Mpa	290 ± 160 209 ± 27	UNE EN ISO 527
Tensión	Transv Long	Mpa	15 ± 5 29 ± 5	UNE EN ISO 527
Deformación	Transv Long	%	91 ± 22 20 ± 6	UNE EN ISO 527
Resistencia al rasgado	Transv Long	N/mm	47 ± 10 4 ± 1	UNE EN ISO 6383
Temperatura de fusión		°C	181	DSC
Temperatura de transición vítrea		°C	57	DSC
Solubilidad a 10°C	Desint. Disol.	s	10 200	PA09/PRO-PH-10 (*)
Solubilidad a 20°C	Desint	s	5 100	PA09/PRO-PH-10 (*)

(*) Film 25 micras

Almacenamiento

Se recomienda almacenar el material en lugar seco, ventilado, y nunca a la intemperie ya que entra en equilibrio con la humedad ambiente, absorbiendo o desorbiendo agua.

La resistencia mecánica del mismo puede sufrir variaciones según el contenido de humedad.

Recomendaciones de manipulación

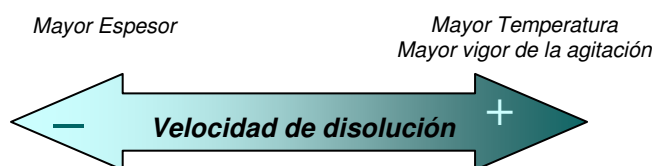
El material rigidiza o permanece más flexible en función de las condiciones ambiente a las que esté sometido. Si al desembalar el producto se observa que el material está rígido y acartonado se recomienda aclimatar el material para su correcto procesado.

El usuario debe verificar que sus manos están secas cuando se manipulen los productos hidrosolubles, de forma que se prevenga la prematura desintegración del mismo.

Consejos de uso

Los tiempos de disolución del film en agua dependen de las siguientes características:

- Temperatura del agua
- Grado de agitación del agua
- Volumen del agua de disolución
- pH del agua de la solución
- Presencia de sustancias que retarden la solubilidad del film



Los productos tienen una buena resistencia a hidrocarburos, aceites vegetales, animales y minerales, grasas y disolventes orgánicos. No son resistentes a los ácidos y bases fuertes. Algunos productos que contienen compuestos de boro, base glicólica e hidroclicórica pueden interaccionar con nuestro material volviéndolo insoluble. Si el agua con la que se disuelve el film contiene concentraciones relevantes de sales, puede decelerar la solubilidad del film hasta inhibirla. Se aconseja siempre realizar pruebas preventivas de disolución en las condiciones reales de uso de los productos.

El proceso de oxidación del alcohol polivinilo puede causar una coloración blanquecina del producto, que lo hace visiblemente opalescente, aunque no altera su característica hidrosoluble.

Seguridad y Medioambiente

Estudios realizados con *Brachydanio rerio* Hamilton-Buchanan, según la norma UNE-EN-ISO 7346-1 y con *Daphnia Magna* según la norma UNE-EN ISO 6341 demuestran la no toxicidad del material.

Además, el producto es biodegradable según la norma UNE-EN-ISO 14851.

Otra información

Los análisis expresados en este documento son ciertos, corresponden al estado actual de nuestro conocimiento y se dan de buena fe. Estos datos se facilitan a título orientativo, no excluyendo al cliente de realizar las pruebas necesarias en las condiciones reales de uso del producto.

La información técnica no puede ser facilitada a terceros sin previo consentimiento.